



NOUS SIGNONS LA QUALITÉ!



GAMME industrie

GAMME industrie

FLUIDES DE TRAVAUX DES METAUX

DESIGNATION et PROPRIETES

MINERVA SOLUBLE CONCENTRE

SOLUBLE CONCENTREE est une huile de coupe soluble donnant des émulsions laiteuses à large spectre d'applications

Propriétés :

- Plus respectueuse de l'environnement : exempte d'additifs chlorés, nitrites, phénols,
- Très bonne stabilité même en eau dure,
- Ne mousse pas dans les pompes haute pression,
- Ne gomme pas les glissières,
- Bon pouvoir anticorrosion laissant une couche protectrice sur toutes surfaces.

Applications : Toute opération d'usinage courant : décolletage, tournage, fraisage...

Convient pour l'usinage d'aciers doux et alliés, de fontes grises, d'alliages cuivreux et d'aluminium,

- Usinages courants : 4 à 6 %,

- Usinages difficiles : 5 à 10 %.



Réf. : ECOUPSOL

MINERVA COUPE ENTIERE

Lubrifiant minéral non soluble destiné à l'usinage courant des métaux ferreux et non ferreux.

Propriétés :

- Plus respectueuse de l'environnement : exempte d'additifs EP, chlorés, phénol, nitrite,
- Couleur claire offrant une parfaite transparence pour bien suivre le travail d'usinage,
- Pas d'odeur désagréable en service,
- Bas point de congélation (<-10°C),
- Protège les produits usinés contre la corrosion,

- Additivation synthétique à base d'ester soufré polymérisé,

Applications : Toute opération d'usinage courant : décolletage, tournage, fraisage..., s'utilise pur.



Réf. : ECOUPENT

MINERVA RECTISOLUBLE

RECTISOLUBLE est un Lubrifiant synthétique soluble d'usinage utilisable en rectification, tournage, alésage, et tous travaux courants d'usinage sur machines traditionnelles ou CNC.

Propriétés :

- Fluide soluble, permettant d'obtenir facilement, en mélange avec l'eau, une micro-émulsion transparente,
- Sans odeur irritante, ne contient ni additifs chlorés, ni nitrites, ni phénols
- Grande stabilité assurant de longs espacements de vidange.

- Ne contient aucune matière nutritive permettant le développement d'une quelconque population microbienne,

Applications : Toute opération de coupe et de rectification, convient pour l'usinage des métaux ferreux et non ferreux,

Concentrations à utiliser, à titre indicatif :

- Rectification : 4 %,

- Usinages peu sévères : 5 à 7 %,

- Usinages difficiles : 6 à 9 %.



Réf. : ERECTISO

MINERVA ELECTRO- EROSION

Liquide à haute résistivité (diélectrique) permettant de réaliser l'usinage de pièce par succession de décharges électriques.

Propriétés :

- Résistance renforcée à l'oxydation (absence d'hydrocarbure insaturé),
- Viscosité adaptée aux travaux les plus délicats et au travail en continu,
- Maintien du bac dans un excellent état de propreté.

Applications : s'utilise pur.



Réf. : EELEC

MINERVA TREMPEX

Liquide possédant un pouvoir mouillant élevé permettant une parfaite régularité de la trempe..

Propriétés :

- Grande stabilité thermique et résistance à l'oxydation,
- Très bonne stabilité chimique (pas de tendance à la saponification avec les sels de chauffe),
- Maintien des performances dans le temps (économie d'emploi par la longévité du bain).

Applications : s'utilise pur ou en solution avec de l'eau (voir ft).



Réf. : ETREMP

MINERVA SCIAGE GR

SCIAGE GR est un fluide EMULSIONNABLE spécialement mis au point pour la coupe du granit, en usage intensif ou non.

Propriétés :

- Prolonge notablement la vie des segments diamantés et évite le satinage, favorisant la rapidité et la qualité de coupe,
- Emulsion stable dans les eaux de dureté moyenne (5 à 35 th),
- Propriétés favorisant la décantation des boues.

Applications : Concentrations à utiliser, à titre indicatif : de 0,8 à 1,2 %, puis de 0,6 à 1 kg d'huile au m3, 2 fois par semaine.



Réf. : ESCGR

MINERVA EMBOUTISSAGE

Huile qui, de par sa formulation, résiste aux températures et aux pressions élevées, propres à l'emboutissage.

Propriétés :

- Très bonne stabilité, même à température élevée,
- Parfait aspect des surfaces, Dispersion élevée,
- Extrême pression, sans chlore.

Applications : s'utilise pure.



Réf. : EEMB

MINERVA EVANESCENTE

Lubrifiant évanescent formulé sans chlore et sans soufre, adapté aux opérations sévères d'usinage des métaux (aluminium, cuivre... etc).

Propriétés :

- Additivation synthétique à base d'ester, Sans odeur,
- Fluide limpide : ne tache pas,
- Deux formulations selon la sévérité de l'usinage.

Applications : s'utilise pur.



Réf. : EEVAN

LUBRIFIANTS INDUSTRIELS

DESIGNATION et PROPRIETES

MINERVA RS-EP 150-220-320

Lubrifiant minéral extrême-pression spécialement formulé pour assurer une lubrification optimale des engrenages sous carter.

Propriétés :

- Extrême-pression, Anti-usure,
 - Antirouille et anticorrosion sur acier, cuivre et alliages,
 - Grande résistance au moussage et à la formation d'émulsions.
- Applications :** Lubrification par circulation ou barbotage de tous les engrenages sous carter, fonctionnant à des températures pouvant atteindre 100°C, sous forte charge et faible vitesse.

Normes : DIN 51517 part 3 cat. CLP – ISO 12925-1 type CKK



Réf. : ERSEP

MINERVA RS-AD 68-150-220-320

Lubrifiant minéral ADHERENT spécialement formulé pour assurer une lubrification optimale des glissières et systèmes hydrauliques.

Propriétés :

- Exceptionnelle adhérence obtenue par une additivation spécifique,
 - Propriétés Anticorrosion et Antifriction évitant le broutage et le frottement saccadé.
- Applications :** Toute glissière (fonte, acier, non métalliques) horizontale, inclinée ou verticale. Egalement conseillé pour les engrenages très faiblement chargés.

Normes : DIN 51502 cat. CGLP – DIN 51524 cat. HLP



Réf. : ERSAD

MINERVA RS 100-150-220

Lubrifiant minéral multifonction à très large spectre d'applications selon les grades ISO.

Propriétés :

- Pouvoir anticorrosion, antirouille, anti-mousse et anti-usure renforcés,
 - Parfaite neutralité vis-à-vis des joints.
- Applications :** Recommandé dans toutes les opérations où les pressions, frottements et glissements sont très importants : formage, emboutissage, réducteurs peu chargés, pompes à vide.

Normes : ISO 6743-4 HM - AFNOR NFE 48603 HM – DIN 51524 partie 2 cat. HLP – Denison HFO.



Réf. : ERS

MINERVA 3A SYNTHESE 150-220-680

Lubrifiant synthétique extrême-pression formulé pour assurer une lubrification optimale des engrenages industriels sous carter.

Propriétés :

- Extrême-pression, Antirouille et Anticorrosion sur acier, cuivre et alliages,
 - Remarquable résistance à l'oxydation : espacement de vidange accru,
- Applications :** Toute lubrification par circulation ou barbotage des engrenages sous carter, cylindres de machines à vapeur, calandres, paliers, soumis à des températures ou contraintes élevées.

Normes : DIN 51517 part 3 cat. CLP – ISO 12925-1 type CKK



Réf. : E3AS

MINERVA FOOD-GEAR 150-220-320-460

Lubrifiant synthétique alimentaire extrême-pression formulé pour assurer une lubrification optimale des engrenages sous carter.

Propriétés :

- Propriété extrême-pression renforcée,
- Incolore, inodore et sans saveur,
- Le contact fortuit avec les denrées alimentaires ne détériorera en rien ces dernières.

Applications : Pour engrenages et réducteurs chargés situés à proximité des denrées alimentaires.

Normes : DIN 51517 part 3 cat. CLP – Homologué NSF H1



Réf. : EFG



MINERVA HFC 46

MINERVA HFC est un fluide synthétique difficilement inflammable.

Propriétés :

- Excellente résistance à l'inflammation grâce à sa haute teneur en eau (40%),
- Très bonnes propriétés anti-usure,
- Bas point d'écoulement facilitant les démarrages à froid des installations,
- Température d'utilisation : -20 à +60°C.

Applications : Ce produit est homologué au titre du 7ème rapport du Luxembourg.



Réf. : EHFC

MINERVA HV SYNTHESE

Lubrifiant hydraulique SYNTHETIQUE recommandé en usage intensif.

Propriétés :

- Indice de viscosité très élevé, > 150,
- Pouvoir anti-usure, anti-corrosion et anti-oxydant renforcé,
- Très grande résistance au cisaillement, Incolore.

Applications : AFNOR NFE 48603 catégorie HV, DIN 51524 Teil 3 HVLP.



Réf. : EHVS

MINERVA FOOD-HYDRO 32-46

Lubrifiant hydraulique SYNTHETIQUE autorisé dans les industries Agro-Alimentaires.

Propriétés :

- Tous les composants sont approuvés par la F.D.A. au titre 21 du Code Fédéral des réglementations.
- Excellente tenue au cisaillement,
- Indice de viscosité très élevé, > 190,
- Incolore, inodore, sans saveur.

Applications : AFNOR NFE 48603 catégorie HV, Homologué NSF H1.



Réf. : EFHYDRO



LUBRIFIANTS COMPRESSEURS

DESIGNATION et PROPRIETES

MINERVA SYNTHESE COMPRESSEUR A-R

Lubrifiants synthétiques pour tous compresseurs rotatifs (vis/palettes) ou à pistons (alternatifs) en service sévère.

Propriétés :

- Anti-usure, anti-mousse,
- Technologie PAO,
- Augmente les espacements de vidange.

Applications : SYNTHESE TYPE R : Couvre les grades ISO 32 et 46 Pour compresseurs à vis ou palettes.

SYNTHESE TYPE A : Couvre les grades ISO 68 et 100 Pour compresseurs à piston.

Dans les rares cas où une huile de type POLYGLYCOL est utilisée, nous consulter.



Réf. : ECOMPSR

MINERVA COMPRESSEUR 22-46-68-100

Lubrifiants pour tous compresseurs rotatifs (vis/palettes) ou à pistons (alternatifs) en service courant.

Propriétés :

- Anti-usure, anti-mousse, protection renforcée.
- Applications :**
- Grades 22 pour outillages à air.
 - Grades 46 pour compresseurs à vis ou palettes.
 - Grades 68 ou 100 pour compresseurs à piston.

Dans les rares cas où une huile de type POLYGLYCOL est utilisée, nous consulter.



Réf. : ECOMP

MINERVA FRIGO'S 68

Lubrifiant synthétique de type ALKYL BENZENE pour tous types de compresseurs frigorifiques pour tous les fluides frigorigènes utilisés.

Propriétés :

- Très bas point d'écoulement,
- Compatibilité avec les différents fluides frigorifiques et les joints d'étanchéité,
- Miscible aux huiles d'origine minérale.

Applications : Spécialement recommandé pour les fluides frigorigènes difficilement miscibles avec les hydrocarbures : Fréon R22-R114-R12B. Conseillé pour les compresseurs à Fréon R902-R113-R116, ainsi que pour les compresseurs à anhydride sulfureux.



Réf. : EFRIG

MINERVA FOOD-ICE 46-68-150

Lubrifiant 100 % SYNTHETIQUE pour tous compresseurs d'air où un lubrifiant "qualité alimentaire" de synthèse est recommandé.

Propriétés :

- Tous les composants sont approuvés par la F.D.A. au titre 21 du Code Fédéral des réglementations,
- Excellente tenue au cisaillement,
- Propriétés anti-oxydant, anti-usure, anti-rouille renforcées,
- Incolore, inodore, sans saveur.

Applications : AFNOR E 60 200, CB HV, DIN 51 506 VD-L, DIN 51 354, FZG passe 10, Homologué NSF H1.



Réf. : EFI



NOUS SIGNONS LA QUALITÉ!



LUBRIFIANTS VASELINE

DESIGNATION et PROPRIETES

MINERVA VASELINE CODEX 15 - 68



Réf.: EVASEC

lubrifiant minéral paraffinique répondant entre autres aux exigences de la Pharmacopée Européenne et du Codex français.

Propriétés :

- Conforme aux exigences de pureté du Codex français : DAB, BP, USP,
- Incolore, inodore et sans saveur, ne contient ni soufre ni hydrocarbures aromatiques.

Applications : Production et agent démolant de produits pharmaceutiques, cosmétiques, l'industrie alimentaire.

Normes : FDA 172.878 et 178.3620a - Codex français - Pharmacopée européenne (dernière édition) - Pharmacopée britannique (BP) - Pharmacopée allemande (DAB) - Pharmacopée Etats-Unis (USP 23 / NF 18).



MINERVA VASELINE

Réf.: EVAS

Vaseline technique destinée à la lubrification de tout matériel où un fluide de type Codex n'est pas requis.

Propriétés :

- Haut pouvoir pénétrant, Anti-corrosion, - Produit neutre, Lubrification durable.

Applications : Couvre le grade ISO 22.



PRODUITS DE NETTOYAGE

DESIGNATION et PROPRIETES

MINERVA DEGRAISSANT FONTAINE DF

Réf.: EDF

Dégraissant Fontaine est spécialement formulé pour le nettoyage à froid des pièces mécaniques et électriques.

Propriétés :

- Liquide clair, neutre, d'odeur agréable, sans étiquetage, non toxique,
- Très bon pouvoir dégraissant et anti-rouille, Séchage rapide des pièces nettoyées.

Applications : S'utilise pur, au trempé, au pinceau, au jet dans les stands de lavage pour toutes pièces précises ou délicates.



MINERVA SOL

Réf.: ESOL

Puissant solvant liquide pénétrant, détachant et émulsionnable, destiné au dégraissage.

Propriétés :

- Liquide clair non toxique,
- Très bon pouvoir dégraissant,

Applications : S'utilise par badigeonnage au pinceau ou à la brosse, au pistolet ou par trempage des pièces.



MINERVA GHD

Réf.: EGHD

Nettoyant concentré de pour l'utilisation en machine haute pression ou non.

Propriétés :

- Agit efficacement sur le film statique, Hydrophobe, effet brillant.

Applications : Dosages recommandés : 10% de produit (bâches de camions, véhicules très sales), 4 à 6% pour les lavages réguliers.



MINERVA MULTICLEAN

Réf.: EMULTIC

Nettoyant dégraissant surpuissant prêt à l'emploi recommandé pour enlever efficacement et rapidement boue, herbe, film statique sur les plastiques, moteurs, jantes, pare-brise, alu... etc.

Propriétés :

- Technologie STRONG & SAFE, Biodégradable et ininflammable.

Applications : Faire un pré-lavage à l'eau, pulvériser MULTICLEAN et laissez agir quelques minutes puis rincer.



MINERVA DETERGENT CONCENTRE

Réf.: EDET



Produit BIODEGRADABLE pouvant être utilisé seul ou en mélange pour résoudre les problèmes de lavage dans l'industrie.

Propriétés :

- Stable en tous milieux : acides ou basiques, Insensible aux sels calcaires et magnésiens,
- Propriétés détergente, mouillante, émulsifiante et dégraissante.

Applications : S'utilise pur ou dilué dans de l'eau.



MINERVA SAVON MICROBILLE

Réf.: ESAVM



Savon gel suractivé, formulé avec des solvants 100% biodégradables, pour le nettoyage des mains imprégnées cambouis, peinture, etc...

Propriétés :

- Contient un abrasif doux qui facilite l'élimination des souillures sans irritation de l'épiderme,
- Contient des tensio-actifs anioniques, des agents adoucissants et des conservateurs,

Applications : Prélever une noix de savon, se masser soigneusement les mains, et les rincer à l'eau.



MINERVA ABSORBANT

Réf.: EABS

Absorbant professionnel de tous liquides : huiles, eau, produits chimiques... sur n'importe quelle surface.

Propriétés :

- 2 fois référencé en alimentaire : DGCCRF : Direction Générale de la concurrence,
- Conforme à la norme AFNOR NF P 98-190 : « Produits absorbants destinés à un usage routier ».

Applications : Les granulés sont soit répandus à l'avance, soit utilisés immédiatement après la perte de liquide.



MINERVA ESSUIE-TOUT

Réf.: EETOUT



Bobine Essuie-tout blanche à usage professionnel ou domestique.

Propriétés :

- Double épaisseur, 100 % ouate blanche.

Applications : Bobine format 1000 feuilles de 25X25 soit env : 3 Kg/BO.

MINERVA MASQUANT ODEUR

Réf.: EMASQ

Masquant d'odeur pro.

Propriétés :

- Economique, Parfum fraise.

Applications : Dosage 1 pour 1000.



PRODUITS DE PROTECTION

DESIGNATION et PROPRIETES

MINERVA DEMOULAGE

Produit de démoulage du béton.

Propriétés :

- Grande adhérence, grand pouvoir couvrant, pouvoir anti-rouille renforcé.

Applications : s'applique au pinceau, par pulvérisation.

Réf. : EDEM



MINERVA CER

Emulsion aqueuse de cires micro-cristallines.

Propriétés :

- Protection anti-fentes et protection anti-gerces des grumes, laisse au bois sa teinte naturelle.

Applications : Applicable par pulvérisation dilué de 25% d'eau, soit pur lorsqu'il est appliqué au pinceau.

Réf. : ECER



MINERVA PROTECT

Film gras, très adhérent, de protection de surface et d'imprégnation pour filtre.

Propriétés :

- non toxique, sans chlore et sans aromatique, assurant une protection anti-corrosion.

Applications : Applicable par pulvérisation ou trempage sur châssis, ensembles mécaniques, pièces d'usinage, filtres à air motos.

Réf. : EPROTECT



MINERVA DEGRIPPANT

Dégrippant professionnel permettant de résoudre tous les problèmes causés par la rouille, la corrosion et l'humidité.

Propriétés :

- Très grand pouvoir anti-corrosion, hydrofugeant, anti-rouille préventif et curatif.

Applications : Applicable par pulvérisation ou trempage.

Réf. : E4FP



MINERVA GLISS

Produit paraffinique solvanté destiné à favoriser le glissement de matériaux, sur des surfaces en mouvement (rouleaux...)

Propriétés :

- Incolore, ne tâche pas, pouvoir lubrifiant.

Applications : Applicable par pulvérisation ou au pinceau.

Réf. : EGLISS



FLUIDES CALOPORTEURS

DESIGNATION et PROPRIETES

MINERVA C32 SYNTHESE

Huile synthétique à base de Polyalphaoléfine pour transfert de chaleur.

Propriétés :

- Température maximale d'utilisation : 350°C, Très grande longévité

Applications : s'utilise pure comme fluide caloporteur.

Réf. : EC32S



MINERVA C32 - C100

Huile minérale pour transfert de chaleur.

Propriétés :

- Température maximale d'utilisation : 300°C (320°C pour ISO 100), Faible inertie thermique.

Applications : s'utilise pure comme fluide caloporteur.

Réf. : EC



PRODUITS TECHNIQUES

DESIGNATION et PROPRIETES

MINERVA SPECIAL TRANSFO

Ce lubrifiant est préconisé pour tous types de transformateurs et appareils d'interruption électrique.

Propriétés :

- Très haute résistance à l'altération en service, permettant une très longue durée d'utilisation,

- Absence complète d'impuretés telles que gaz dissous, eau, substances solides en suspension,

- Pouvoir isolant élevé et bas point de congélation.

Applications : Il satisfait aux normes IEC 296 (82) classe I et II, ASTM D3487 type I, HN 27-S-02 classe I et II, AS 1767-1975 et BS 148:84 Classe I et II.

Réf. : ETRANSFO



MINERVA TVPG 220

Huile de synthèse de type Polyglycols et d'additifs permettant la lubrification à hautes températures des réducteurs à roue bronze et vis acier, ou spiroconiques.

Propriétés :

- Diminution de la température de fonctionnement,

- Augmentation de la capacité de charge,

- Augmentation considérable de la durée de vie du matériel et du lubrifiant

- Très large plage de température d'utilisation.

Applications : Dans les rares cas où une huile de type POLYGLYCOL est utilisée, nous consulter en cas de doute.

Réf. : TVPG 220



MINERVA BACTI ONE

Additif professionnel pour le traitement anti-bactériens à base de fonctions biocides à large spectre et de dispersants de synthèse.

Propriétés :

- Miscible dans l'eau et miscible dans les hydrocarbures pétroliers, combustibles, carburants, fuels, gazoles

- Détruit la contamination présente dans l'eau stagnante au fond des cuves, citernes ou réservoirs

- Stabilise et bloque le développement des microorganismes pendant la durée du stockage des carburants

Applications : Dosage pour 1 m3 de combustible :

- Traitement PREVENTIF 0,15L - Traitement CURATIF 0,30L

Réf. : EBACTI



EN PÔLE POSITION DANS L'AVENTURE

team



PARTENAIRE **SHERCO** *tm* OFFICIEL
RACING



certifiée
ISO 9001
par

BUREAU VERITAS



AVRIL 2012 . LAO - LM

SIÈGE SOCIAL ET USINE : 87380 MEUZAC - Tél : 05 55 09 97 03 - Fax : 05 55 09 95 80 - Site internet : <http://www.minerva-oil.fr>